

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
MSDS

TNRC – 鎳通用級 純鎳粒

物品與廠商資料

TNRC – 鎳通用級 純鎳粒

應用於製造不鏽鋼

製造商：

台灣鎳業股份有限公司
興業路 40 號
大發工業區
高雄縣
台灣，中華民國

經銷商：

Vale Inco Limited
200 Bay St., Royal Bank Plaza
Suite 1600, South Tower, PO Box 70
Toronto, ON
Canada, M5J 2K2
msds@valeinco.com

危害辨識資料

GHS：

健康	環境	物理性質
皮膚過敏性 – 第 1 級	水環境毒性 – 慢毒性 3	-----
致癌性 – 第 2 級	-----	-----
STOT * 反覆暴露 – 第 1 級	-----	-----

* - 特定標的器官系統毒性

象徵符號：



警示語： 危險

危害警告訊息：

可能會造成皮膚過敏反應。
長時間或反覆吸入有可能會傷害肺部
有可能會致癌
對水生環境造成長期損害

危害防範措施：

預防：

避免吸入粉塵或煙霧。
 受污染的工作衣物不得攜出工作區。
 穿戴防護手套和防護服裝
 進行相關操作後,徹底清洗雙手和臉部。
 使用本產品時，請勿吃喝或抽煙。

因應措施：

皮膚接觸：使用肥皂和大量清水沖洗。
 如果發生皮膚不適或起疹子，請立即就醫。
 如果覺得不適，請立即就醫。

廢棄處置：

遵循地方 / 區域 / 國家 / 國際法規棄置內容物 / 容器

成分

純物質

混合物

危害成分	主成分	C.A.S.	EINECS/EC 編號
鎳	97% 最小	7440-02-0	231-111-4
鈷	1.4% 最大	7440-48-4	231-158-0
銅	0.90% 最大	7440-50-8	231-159-6
鐵	0.75% 最大	7439-89-6	231-096-4
硫	0.14%最大	7704-34-9	231-722-6

急救措施

食入： 不需特殊的急救措施。
 吸入： 不需特殊的急救措施。
 皮膚接觸： 以水徹底清洗。如出現紅疹應就醫檢查。最好能提供產品標示。
 眼睛接觸： 以水徹底沖洗眼球至少 10 分鐘。若持續不適應就醫檢查。
 傷口接觸： 徹底清潔傷口以清除任何鎳粒子。

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
MSDS

滅火措施

適用滅火媒介： 種類不拘，惟應依據鄰近區域中儲存的物質選擇適用者。
特殊風險： 非易燃物。暴露在火中的高溫下可能會氧化成爲氧化鎳。噴灑冷水以保持容器冷卻。
特殊防護滅火裝備： 不需要。若火場附近有其他物質，應於必要時穿戴防護裝備。

意外洩漏處理方法

人員相關防範措施： 避免產生大量灰塵。避免吸入粉塵。
環境保護措施： 無特殊處理要求。
清理/吸附處理程序： 收集並裝入原容器中。通常會收集含鎳物質以還原其鎳價。

安全處置與儲存方法

處置： 使用合適的通風裝置等以免產生可吸入的粉塵。避免吸入粉塵。若處置時可能導致鎳的空浮濃度超過當地規定的暴露限值，應適當穿戴通過國家認證的呼吸防護具。穿戴合適的防護衣物及手套。人工處置大量鎳粉末時可能會有危險。
儲存： 存放於原容器中，且於未使用時保持容器密閉。應遵循本產品儲存的相關當地法規。

暴露預防措施 / 個人防護

鎳金屬 (Ni) – CAS 7440-02-0		
	暴露限值 (mg/m3)	年度
ACGIH TLV-TWA	1.5 *	2008
UK WEL	0.5	2006
日本	1	1968
韓國	1	2006
中國	1	2007

* - 可吸入比率，以鎳計算

盡量降低鎳的空浮濃度。

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
MSDS

職業暴露預防措施：

- a. **呼吸防護：** 本產品本身不會因吸入造成健康危害。如果使用者作業會將它改變為其他化學形態，不論是成品、中間體或逸散氣體時，將會需要使用通風設備。
- b. **眼睛防護：** 無
- c. **手部及皮膚防護：** 避免反覆皮膚接觸。視危險物質的濃度與量而定，穿戴工作場所專用的防護衣物及手套（防護工作服及皮質 / 橡膠手套）。處置此物後必須徹底清洗皮膚，方可飲食或抽煙。經常更換污染的工作服。視需要清洗衣物與手套。建議使用護手霜。

物理及化學性質

不規則形狀，銀灰色。

成份	分子量
鎳	58.71

pH 值	不適用 (N/A)
沸點 / 沸點範圍	2730 °C (4946 F)
凝固點 / 凝固點範圍	1455 °C (2651 F)
閃火點	無
揮發速率	無
易燃性	無
爆炸性質	不會爆炸
蒸氣壓	1mmHg (於 1810 °C)
蒸氣密度	無
相對密度	8.9 g/cm3
冷水溶解度	不可溶
熱水溶解度	不可溶
分配係數	無
自燃溫度	無
分解溫度	無
氧化性	不會氧化
黏性	無
粒子大小	98% 3~80mm

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
MSDS

安定性及反應性

- 應避免的狀況：** 無危險的放熱反應。
 本產品會與酸性物質產生劇烈反應，釋放出氫，與空氣混合可能會形成易爆炸混合物。在特殊情況下，鎳在還原態大氣中會與一氧化碳反應，形成有毒氣體四羰基鎳 (Ni(CO)₄)。在還原態大氣中加熱時，金屬粉末可能會變成易燃。
- 應避免的物質：** 無。
- 危害分解物：** 無相關資訊。

毒性資料³

鎳

- 急毒性：**
- a) 口服： 無毒性 - LD₅₀ ORAL RAT >9000 mg/kg
 - b) 吸入： 無相關資訊
 - c) 皮膚： 無相關資訊。

腐蝕性/刺激性：

- a. 呼吸道： 無
- b) 皮膚： 請參閱過敏性一節。
- c) 眼睛： 可能會造成機械性刺激。

過敏性：

- a. 呼吸道： 極少會因鎳金屬導致氣喘。目前有 3 項個案報告；資料不足以將鎳金屬歸類為呼吸過敏物質。
- b) 皮膚： 鎳金屬已知為皮膚過敏物質。直接與長期皮膚接觸鎳金屬可能會導致原先就對鎳過敏的人產生鎳過敏和誘發鎳過敏皮膚反應，又稱為鎳過敏接觸皮膚炎。
- c) 原已存在的情況： 原先就對鎳過敏的人應盡可能避免接觸鎳，以降低鎳過敏接觸皮膚炎反應（皮膚發疹）。儘管已減少或避免鎳暴露，不過少數人在反覆接觸下可能會造成持續性慢性手掌 / 手部皮膚炎。

MATERIAL SAFETY DATA SHEET
MSDS

慢毒性：

- a) 口服： 無相關資訊
- b) 吸入： 動物研究（大鼠）顯示反覆吸入鎳會使肺受損。會發生慢性發炎、肺纖維化和鎳分子累積的情況。
- c) 皮膚： 長期直接皮膚接觸鎳金屬可能會造成鎳過敏，引發鎳過敏接觸皮膚炎 / 皮膚發疹。

誘變 / 生殖毒性： 無相關資料。

致癌性：

- a) 食入： 美國國家職業安全衛生研究所 (NIOSH) 研究指出，目前無證據顯示食入鎳金屬會致癌。
- b) 吸入： 有關動物吸入與氣管內部滴注的研究資料有限。美國 National Toxicology Program 已將鎳金屬列為合理懷疑對人體致癌。目前根據製鎳和鎳市場工人的相關流行病學資料，並無證據顯示鎳金屬會對人體致癌。

國際癌症研究中心 (The International Agency for Research on Cancer, IARC)(Vol 49) 的研究並無充份證據顯示鎳金屬會對人體致癌，但由於有充份證據顯示會對動物致癌，IARC 已將鎳金屬歸類為可能會對人體致癌 (Group 2B)。在 1997 年，ACGIH 已將鎳元素歸類為：A5「非可疑人體致癌物質」。對暴露於鎳粉末和鎳合金與不鏽鋼製作時產生的粉塵與煙霧之工人所做的流行病學研究中，並未指出有明顯的呼吸系統癌症危害。

生態資料

本物質並非易分解物質。

廢棄處置方法

通常會收集含鎳物質以還原其鎳價。若必須廢棄處置，請依照相關當地法規。

運送資料

國際海運危險品準則	無相關規定。
國際民航組織航空運輸危險品技術指南	無相關規定。
美國交通部法規	無相關規定。
加拿大危險物品運輸法	無相關規定。
有關國際陸運危險品的歐盟協議	無相關規定。

法規資料

其他資訊

本產品本身不會被吸入。使用者作業可能會產生可吸入的粉塵。如果使用者作業會將本物質改變為其他化學形態，不論是成品、中間體或逸散氣體，其可能會對健康造成危害應由使用者自行判斷。

附註：

Vale Inco 相信本物質安全資料表中所載的資料正確無誤。但是，**Vale Inco Ltd.** 不提供明示或默示保證此資訊的準確性，並明確表示不承擔因倚賴該等資訊而引致之任何責任。

1. 2008 年美國政府工業安全會議 (American Conference of Governmental Industrial Hygienists) 公佈的臨界值。
2. 英國衛生安全局 (Health and Safety Executive) 在 EH40/00 中所公佈的最大暴露限值。
3. 描述本產品可能的健康危害。如果使用者作業會將它改變為其他化學形態，不論是成品、中間體或逸散氣體，其可能會對健康造成危害應由使用者自行判斷。

安全資料表製作單位：

Vale Inco Limited
 200 Bay St., Royal Bank Plaza
 Suite 1600, South Tower, PO Box 70
 Toronto, ON
 Canada, M5J 2K2
 產品管理部門專線 (416) 361-7801
msds@valeinco.com

歡迎於線上查詢安全資料表：www.valeinco.com